



MANUAL DE INSTRUÇÕES

MOTOVIBRADOR



PABX: (19) 3881-4430

www.vibrokraft.com.br

maquinasvibratorias@vibrokraft.com.br

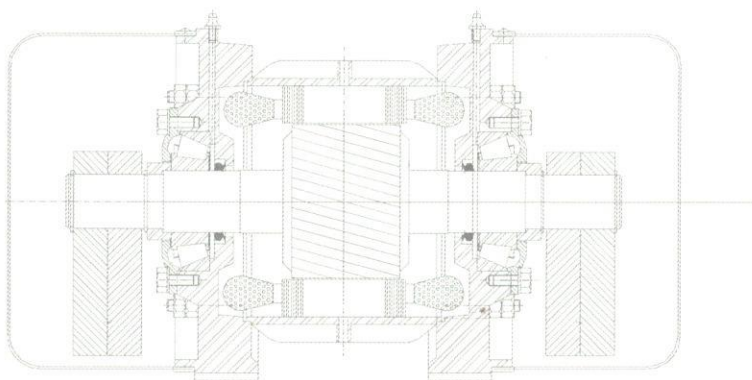
ÍNDICE

1- Características	Pág. 03
2- Dados Técnicos	Pág. 04
3- Instalação	Pág. 05
4- Regulagem	Pág. 05
5- Ligação Elétrica	Pág. 06
6- Esquema de Ligação	Pág. 06
7- Manutenção	Pág. 07
8- Instruções de Segurança	Pág. 07
9- Dúvidas e defeitos possíveis	Pág. 08
10- Certificado de Garantia	Pág. 10

1- CARACTERÍSTICAS

O *motovibrador* é um motor trifásico, especialmente projetado para vibrar. Em conseqüência disso, o motor tem algumas características que o distinguem do motor trifásico comum. As diferenças principais são construtivas, a saber:

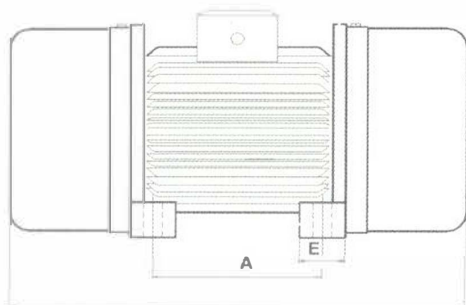
- > Rolamentos super dimensionados;
- > Eixo de maior diâmetro;
- > Carcaça maior para dissipação do calor;
- > Sapatas de fixação mais resistentes;
- > Eixo passante com contrapesos nos dois lados;
- > Isolamento mais elevado: "F" (155° C)
- > Proteção mais severa das bobinas elétricas, para suportar vibração



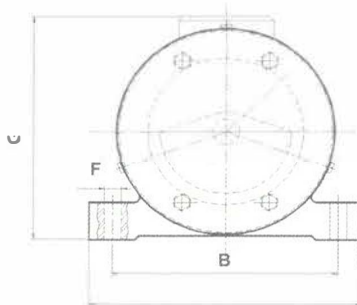
Os *motovibradores* são fabricados pela Vibro Kraft com extremo cuidado técnico e testados na fase final de montagem em rigorosa carga e observação.

Os *motores vibratórios* devem ser classificados no item 1.2 das normas ABNT edição 03.012 NBR 7094 de dez.81 como motores de aplicação especial e portanto só em alguns aspectos enquadrados nas normas gerais. Para um perfeito funcionamento, devem ser seguidas corretamente, as instruções de instalação.

2- DADOS TÉCNICOS



C



D

REFERÊNCIA	ROTAÇÃO rpm	POT. cv	IMPACTO kgf	TORQ. cm.kgf	AMPERAGEM (A)			PESO kg	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
					220 v	380 v	440 v								
VR2-01	3500	0,12	100	2,45	0,6	0,34	0,3	10	102	120	210	145	25	9	150
VR2-05	3500	0,5	500	10	1,1	0,64	0,55	12	110	150	330	185	26	11	180
VR2-10	3500	1,00	1100	20	2,4	1,4	1,2	30	135	175	370	210	38	14	190
VR4-01	1700	0,12	50	4,9	0,68	0,40	0,34	10	102	120	210	145	25	9	150
VR4-03	1700	0,33	280	14,0	1,0	0,58	0,5	12	110	150	330	185	26	11	180
VR4-07	1700	0,75	700	28,5	1,9	1,1	0,95	28	135	175	370	210	38	14	190
VR4-15	1700	1,50	1500	61,0	4,7	2,7	2,35	58	150	240	430	280	40	17	270
VR4-30	1700	3,00	3200	123,0	8,7	4,9	4,3	92	230	290	600	360	70	20	330
VR6-05	1150	0,50	480	31,0	1,4	0,8	0,7	30	135	175	370	210	38	14	190
VR6-15	1150	1,50	900	93,0	3,6	2,0	1,8	56	150	240	430	280	40	17	270
VR6-20	1150	2,00	2050	124,0	6,7	3,8	3,3	120	230	290	600	360	70	20	330
VR6-40	1150	4,00	2800	250,0	12,8	7,4	6,4	145	230	290	630	360	70	20	330
VR6-50	1150	5,00	3900	312,0	15,0	8,4	7,5	165	295	360	665	425	80	26	370
VR6-70	1150	7,50	4700	470,0	22,0	12,8	11,0	190	340	360	670	425	80	32	370
VR6-100	1150	10,0	4700	622,0	28,0	16,5	14,0	220	340	360	670	425	80	32	370
VR8-07	900	0,75	750	60,0	1,9	1,1	0,95	50	150	240	460	290	45	17	245
VR8-20	900	2,00	1800	120,0	4,5	2,6	2,25	110	230	290	550	340	60	20	280
VR8-40	900	4,00	3400	318,0	17,0	10,0	8,5	180	340	360	670	425	80	32	370

3- INSTALAÇÃO

O motovibrador deve ser instalado em uma base plana, com parafusos de rosca fina (UNF), sendo indispensável o uso de arruelas de pressão. Preferencialmente, devem ser usados parafusos e porcas da classe 8.8 (alta sollicitação). Os parafusos devem ser compatíveis com os furos da base do motor, devendo os mesmos ficar o mais justos possível, evitando desta forma qualquer tipo de folga. As porcas devem ter inserto de polímero auto travante do tipo Nylock ou Parlock. A montagem com travas químicas também é recomendável (Loctite, por exemplo). No caso de troca do motovibrador para conserto, troque também após a reinstalação, todos parafusos e porcas..... Após a instalação e partida, aguarde duas horas. Desligue o motovibrador e reaperte os parafusos e porcas com o torque indicado.

4- REGULAGEM

A intensidade das vibrações pode ser regulada de acordo com as posições das massas inerciais. O motor permite sete posições para os contrapesos. Os motores são fornecidos pela fábrica na posição de maior impacto e devem ser regulados no local da aplicação para a eficiência desejada.

Para os ajustes, proceda da seguinte maneira:

- 1) Remova as 2 tampas laterais de proteção.*
 - 2) Solte os parafusos dos contrapesos externos.*
 - 3) Desloque os contrapesos externos para a posição desejada.*
- Atenção: Os contrapesos devem ficar em posição simétrica dos dois lados, isto é, devem ocupar a mesma posição em ambas as pontas do eixo.*
- 4) Aperte os parafusos.*
 - 5) Feche as tampas.*

Veja a posição dos contrapesos na figura abaixo:



5- LIGAÇÃO ELÉTRICA

Os motovibradores de fabricação da Vibro Kraft, possuem caixa de ligação resinada com placa de bornes.

Neste caso, existe uma placa de baquelite com parafusos e porcas, a qual é vedada contra o fundo, com resina.

Para ajustar os fios dos terminais, deve-se introduzir o cabo através do prensa cabo.

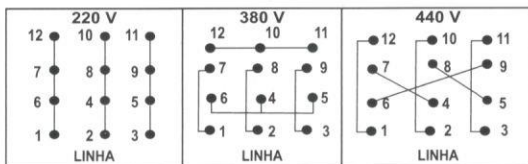
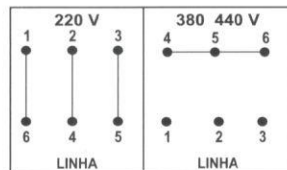
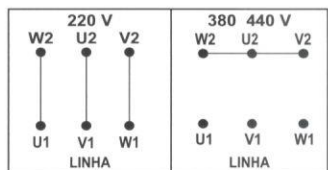
Prese olhais terminais aos fios do cabo e parafuse rigidamente à placa de bornes.

Monte a tampa da caixa de ligação.

É de extrema importância, que o cabo de ligação fique flexível no primeiro metro após a entrada da caixa de ligação, de forma a acompanhar o movimento vibratório sem romper por fadiga.

6- ESQUEMA DE LIGAÇÃO

Todos os motovibradores podem ser ligados nas tensões 220/380/440V. Os motovibradores devem ser protegidos com chaves protetoras automáticas, ajustando-se o relê térmico 5% acima da amperagem nominal de placa. É recomendável a inclusão de um relê de falta de fase. Não é possível a instalação de termistores, detectores de temperatura, etc, diretamente no bobinamento, visto destruírem-se pela vibração. O número máximo de partidas por hora recomendada são 10.



7- MANUTENÇÃO

Os *motovibradores* não necessitam de *manutenção periódica*. Observe apenas os *parafusos de fixação* e o estado interno da caixa de ligação a cada 600 horas de funcionamento.

A *lubrificação* nos modelos até 1,5 cv é permanente, pois os *rolamentos* são blindados, dispensando a *relubrificação*.

Para os modelos de 2,0 cv recomenda-se uma *revisão* a cada 2000 horas, com *substituição total da graxa*. Uma nova *lubrificação* deve ser feita através das *graxeiras* a cada 600 horas de uso, conforme a *plaqueta de instrução* fixada no *motovibrador*.

Recomenda-se o uso de *graxa* dos tipos:

- Pax Lub Azul HT-2 (Alta temperatura) ou
- Shell Alvania R3

Deve-se **preencher com graxa somente a metade do espaço vazio** do rolamento.

8- INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

O *motovibrador* só deve ser colocado em funcionamento após ter sido montado no equipamento vibratório correspondente com todos os dispositivos de proteção.

Atenção: em caso de manuseio ou contato com o *motovibrador*, os *contra-pesos* poderão girar inesperadamente.

Risco de danos e esmagamento.

- A proteção total ao operador só está assegurada quando o *motovibrador* estiver totalmente fechado;
- O *motovibrador* nunca deve ser colocado em funcionamento sem as *tampas de proteção* dos *contra-pesos*;
- A *ligação elétrica* do *motovibrador* deve ser apropriadamente segura;
- Em áreas classificadas com risco de explosão, somente poderão ser usados motores à prova de explosão. Estes são identificados com o símbolo "EX" na placa de identificação;
- Todo e qualquer serviço de *manutenção* ou *ajuste* deve ser executado com o motor totalmente desligado;
- Os *motovibradores* não podem ser pendurados pela *tampa de proteção* ou pelos *contra-pesos*.

9- DÚVIDAS E DEFEITOS POSSÍVEIS

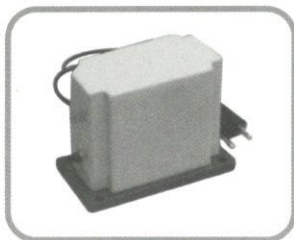
Siga corretamente as instruções de instalação e operação do equipamento. Caso o mesmo não funcione, verifique os seguintes itens:

Problema	Correção
<i>Rotação incorreta</i>	<ul style="list-style-type: none">- Falta de uma fase- Plaqueta de identificação incorreta- Rebobinamento incorreto- Rolamento quebrado
<i>Ruído excessivo</i>	<ul style="list-style-type: none">- Rolamento danificado- Rotor roçando no estator- Falta de lubrificação- Parafusos de fixação soltos ou quebrados
<i>Sobreaquecimento</i>	<ul style="list-style-type: none">- Falta de lubrificação- Falta de fase- Rotor roçando no estator- Rolamento danificado
<i>Vibração Insuficiente</i>	<ul style="list-style-type: none">- Peso do equipamento incompatível com tipo de vibrador- Falta de fase- Excêntricos posicionados incorretamente
<i>Parada repentina</i>	<ul style="list-style-type: none">- Quebra do cabo de ligação- Relê térmico de proteção inadequado ou regulado incorretamente- Rolamento danificado

Em caso de defeito, o nosso departamento técnico estará ao inteiro dispor, oferecendo assistência necessária, dentro das condições estipuladas no certificado de garantia.

*RESERVAMO-NOS O DIREITO DE ALTERAR
TECNICAMENTE QUAISQUER DE NOSSOS
PRODUTOS, SEM PRÉVIO AVISO.*

CONHEÇA NOSSA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS



**Vibrador
Eletromagnético**



**Peneira
Linear**



**Peneira
Circular**



**Dosador
Vibratório**



**Alimentador Vibratório
Eletromagnético**



**Alimentador Vibratório
Eletromecânico**



Elevador Espiral



Descarregador de Silo



Mesa Vibratória

